



CelPoste



Patente requerida

clemar.com.br

CelPoste Solução inovadora para abrigar equipamentos de telefonia móvel

Dimensional Geral	
Diâmetro base	650 mm
Diâmetro topo	320 a 590 mm
Peso bruto total	~3.500 Kg
Alturas	15 a 30 m
AEV	3 a 6 m ²
Capacidade	
RRUs	até 21 unidades*
Unidade de rack	24 Us
Energia	
Alimentação CA	220V - 1F/2F/3F
Disjuntor geral	63 A
Potência máxima CA	13,8 kVA
Disponibilidade energia CC	10.000 W
Autonomia	até 05 bancos chumbo 100 Ah = 500 Ah ou até 10 baterias lítio 100 Ah = 1000 Ah
Ventilação	
ΔT máximo interno/externo	10 °C

* a depender das dimensões, dissipação e flexibilidade de montagem

O CelPoste Clemar consiste em um poste ventilado com finalidade de abrigar, de forma discreta e segura, equipamentos de telefonia, reduzindo o impacto visual causado pelas instalações convencionais e possibilitando assim a implantação de sites compactos ao lado de vias públicas, de passeio e praças, sem exigir grandes investimentos e demanda de área útil.

Características

- Montagem fácil e rápida
- Preparado para receber equipamentos 5G
- Poste dodecagonal paralelo + cônico com altura variável
- Aço tipo ASTM A572 galvanizado a fogo
- Pintura externa para ambientes agressivos (opcional)
- Camuflagem com luminárias, banner, câmeras de segurança, bandeiras ou outros (opcional)
- Suporte para antenas diversas (RF, MW, trisector etc.)
- Suporte tipo radome para antenas ativas (5G) e passivas (opcional)
- Janelas em diferentes alturas para passagem interna dos cabos e ganchos em diferentes alturas para sustentação dos cabos
- Portas amplas de fácil acesso aos equipamentos
- Protegido com sistema de travas contra arrombamentos, liberados conjuntamente por meio de manoplas
- Segurança de acesso com parafuso codificado e/ou cadeados, podendo ser do tipo Mul-T-Lock (opcional) ou Pado 60mm encapsulados
- Entrada de energia com caixa embutida para medidor da concessionária (opcional)
- Quadro elétrico de distribuição de energia e comando com tomada padrão ABNT tensão 220V (opcional)
- Compartimento para baterias com grau de proteção IP54, prevendo instalação de baterias de chumbo ou lítio
- Gabinete interno, tipo rack 19" para fixação do sistema retificador e equipamentos, com grau de proteção Ip54
- Módulo específico para instalação de Rádios de diferentes tecnologias e fabricantes, sobre suporte versátil
- Espaço para fixação de combinadores
- Luminária interna -48Vcc móvel
- Sistema de alarme e status por contato seco
- Supervisão remota via web (opcional)
- Aterramento interno partes metálicas e equipamentos
- Passagem de cabos nas duas laterais do poste
- Sistema de ventilação por convecção natural com diferencial de temperatura de 10°C para atender RRUs, aumentando eficiência energética
- Sistema de ventilação forçada com diferencial de temperatura de 10°C para atender equipamentos do gabinete e gerar pressão positiva no compartimento para baterias
- Sistema de filtragem de alta eficiência (En 1822), tipo Gore, com capacidade de retenção de partículas e salinidade até 0,3µm
- Pré-filtro lavável com separador inercial (aumenta a vida útil do filtro Gore) (opcional)
- Entrada e saída de ar pelas venezianas da porta com telas, para evitar entrada de vespas
- Placas de identificação e adesivos informativos referente à instalação, manutenção e segurança
- Porta-documentos com esquema elétrico
- Módulo antivandalismo por meio de cinta reforçada (opcional)
- Pedaleiras externas e linha de vida (opcional)

