



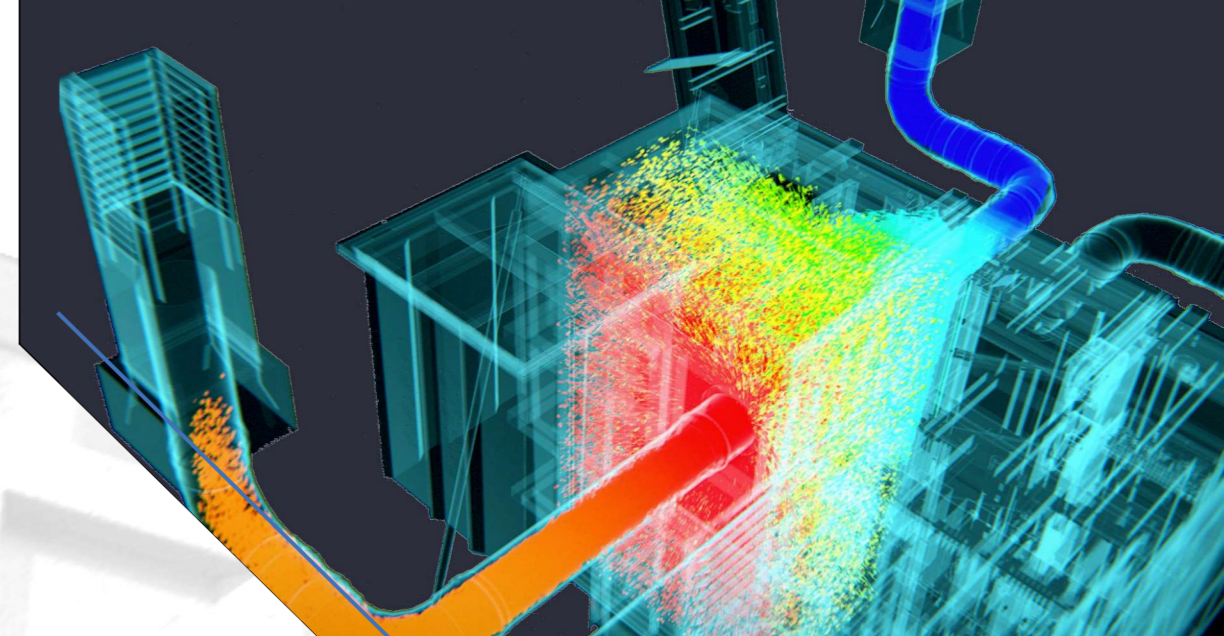
CelBox



patente requerida

Solução subterrânea compartilhada para equipamentos

O Celbox Clemar consiste em um abrigo hermético, subterrâneo e ventilado, com a finalidade de abrigar de forma discreta os equipamentos de telefonia para até 02 (duas) operadoras, de forma independente, reduzindo o impacto visual causado pelas instalações convencionais. O conjunto é protegido contra arrombamentos e entrada de água em eventuais inundações.



Dimensional Geral	
Dimensões de ocupação no solo	C - 5,2 x L - 3,2 x H - 2,65 m
Peso bruto total	~4.000 kg
Capacidade (por operadora)	
RRUs	até 18 unidades*
Unidade de rack	21 Us
Energia (por operadora)	
Alimentação CA	220V - 1F/2F/3F
Disjuntor geral	63 A
Potência máxima CA	13,8 kVA
Disponibilidade energia CC	6.500 W
Autonomia	até 03 bancos chumbo 170 Ah = 510 Ah ou até 7 baterias lítio 100 Ah = 700 Ah
Ventilação (por operadora)	
ΔT máximo interno/externo	10 °C
Proteções	
Resistência a pressão hidrostática	3.500 kg/m ²
Grau de proteção testado segundo NBR IEC 60529	IPX8S 1 mca por 5h

* a depender das dimensões, dissipação e flexibilidade de montagem

Características

- Montagem fácil e rápida;
- Área de ocupação reduzida;
- Redução do impacto visual;
- Capacidade de abrigar de forma independente até 02 (duas) operadoras;
- Suporte flexível para acomodar diferentes fabricantes e modelos de equipamentos;
- Segurança por meio de parafuso codificado e cadeado de alta segurança (opcional);
- Caixa de fibra estruturada protegida por tampa metálica com travas tipo cofre resistentes às forças externas e acessos indevidos;
- Acesso por meio de escotilha (sem sistema elevatório);
- Operação confortável (altura interna 2,25m – trabalho em pé), renovação de ar constante, iluminação interna adequada, piso interno antiderrapante;
- Olhal para fixação de talabarte para descida segura (EPI);
- Cones e correntes para sinalização do entorno (EPC);
- Chave de bloqueio de fechamento da tampa pelo lado interno;
- Estanque e resistente a inundações (IPX8S – NBR 60529) (1 metro de coluna d'água por 5 horas sobre a tampa fechada)
- Sistema de drenagem interno por bombeamento de emergência;
- Sistema de ventilação redundante forçada por duto para dissipação do calor gerado internamente, com diferencial de temperatura 10°C;
- Filtragem de alta capacidade (En 1822) tipo Gore, com capacidade de retenção de partículas e salinidade até 0,3µm;
- Troca de ar (admissão e exaustão) flexível por meio de torres/totens camuflados;
- Gabinete interno tipo rack 19" para fixação de equipamentos;
- Quadro elétrico de distribuição de energia e comando com tampa frontal com sinalizadores de comando e falha, tomada padrão ABNT tensão 220V;
- Sistema de alarme e status por contato seco;
- Flexibilidade de estrutura vertical e área de exposição;
- Supervisão remota via web (opcional);
- Aterramento interno de todas as partes metálicas e equipamentos;
- Sistema de detecção e alarme de incêndio;
- Caixa de passagem independente por operadora;

