

# CelPoste CLEMAR



## **Solução inovadora para abrigar equipamentos de telefonia móvel**

O CelPoste Clemar consiste em um poste ventilado com a finalidade de abrigar, de forma discreta e segura, equipamentos de telefonia, reduzindo o impacto visual causado pelas instalações convencionais e possibilitando assim a implantação de sites compactos ao lado de vias públicas, de passeio e praças, sem exigir grandes investimentos e demanda de área útil.

## *Liderança em tecnologia, Excelência em atendimento.*

Clemar: uma empresa inovadora, conhecida por seu compromisso com a qualidade, segurança e excepcional atendimento ao cliente.



## *Garantia de cobertura*

A ampla expertise e dedicação de sua equipe construíram sua reputação e a tornaram um nome de referência no mercado.

## *Certificações e parcerias*

A CLEMAR possui um Sistema de Gestão integrado da Qualidade, Ambiental, de Saúde e Segurança segundo os requisitos da ABNT NBR **ISO 9001:2015**, ABNT NBR **ISO 14001:2015** e ABNT NBR **ISO 45001:2018**, pelo Organismo de Certificação TÜV NORD Brasil Avaliações da Qualidade Ltda.



# Ce|Poste CLEMAR

Poste ventilado que abriga de forma discreta e segura equipamentos de telefonia, reduzindo o impacto visual e permitindo sites compactos em áreas públicas.

Antenas

Ce|Poste

Espaço para a  
instalação de RRUs  
de diferentes  
fabricantes e modelos

Operadora 2

**500Ah Baterias**  
**Rack 19" 15Us**

**Ventilação + filtragem + Quadro Elétrico**

Operadora 1

**800Ah Baterias**  
**Rack 19" 24 Us**

**Ventilação + filtragem + Quadro Elétrico**



# Características

# CelPoste

CLEMAR

- Montagem fácil e rápida
- Preparado para receber equipamentos 5G
- Aço tipo ASTM A572 galvanizado a fogo
- Pintura externa para ambientes agressivos (opcional)
- Camuflagem com luminárias, banner, câmeras de segurança, bandeiras ou outros (opcional)



- Suporte para antenas diversas (RF, MW, trisector etc.)
- Suporte tipo radome para antenas ativas (5G) e passivas (opcional)
- Janelas em diferentes alturas para passagem interna dos cabos
- Portas amplas de fácil acesso aos equipamentos

# Características

# CelPoste

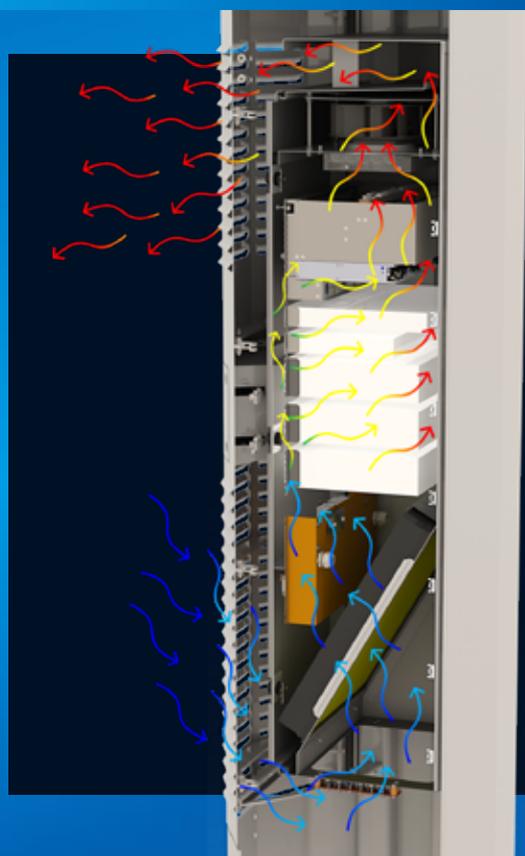
CLEMAR

- Protegido com sistema de travas contra arrombamentos, liberados conjuntamente por meio de manoplas
- Segurança de acesso com parafuso codificado e/ou cadeados, podendo ser do tipo Mul-T-Lock (opcional) ou Pado 60mm encapsulados



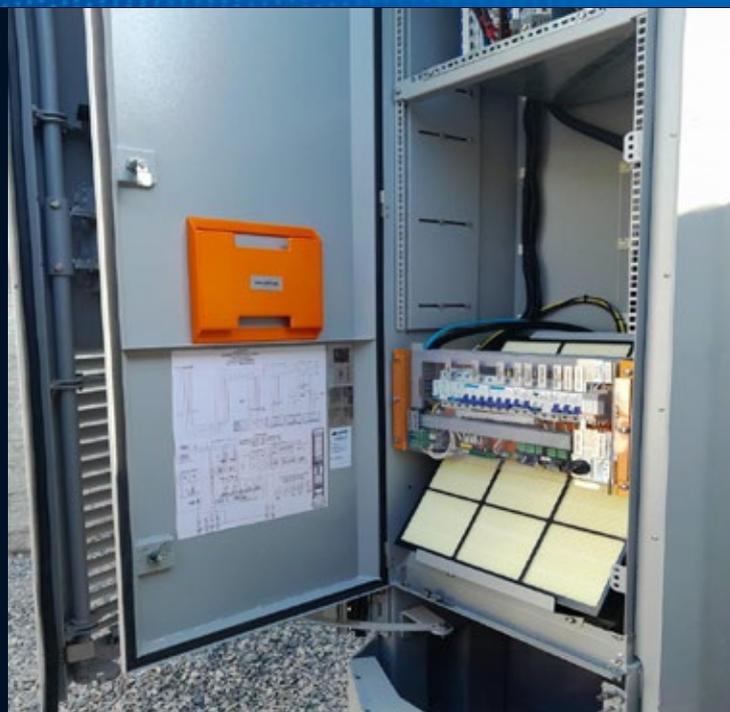
- Quadro elétrico de distribuição de energia e comando com tomada padrão ABNT tensão 220V (opcional)
- Compartimento para baterias e gabinete interno tipo rack 19" para fixação do sistema retificador e equipamentos, estanques contra entrada de água da chuva

- Módulo específico para instalação de Rádios de diferentes tecnologias e fabricantes, sobre suporte versátil
- Espaço para fixação de combinadores
- Luminária interna -48Vcc móvel
- Sistema de alarme e status por contato seco
- Supervisão remota via web (opcional)
- Aterramento interno partes metálicas e equipamentos



- Passagem de cabos nas duas laterais do poste
- Sistema de ventilação por convecção natural com diferencial de temperatura de 10°C para atender RRUs, aumentando eficiência energética
- Sistema de ventilação forçada com diferencial de temperatura de 10°C para atender equipamentos do gabinete e gerar pressão positiva no compartimento para baterias

- Sistema de filtragem de alta eficiência (En 1822), tipo Gore, com capacidade de retenção de partículas e salinidade até  $0,3\mu\text{m}$



- Placas de identificação e adesivos informativos referente à instalação, manutenção e segurança
- Porta-documentos com esquema elétrico
- Módulo antivandalismo por meio de cinta reforçada (opcional)
- Pedaleiras externas e linha de vida (opcional)

## Dimensional Geral

Diâmetro base	650 mm
Diâmetro topo	320 a 590 mm
Peso bruto total	~3.500 Kg
Alturas	15 a 30 m
AEV	3 a 6 m <sup>2</sup>

## Capacidade

RRUs	até 24 unidades*
Unidade de rack	Até 24Us

## Energia

Alimentação CA	220V/380V - 1F/2F/3F
Disjuntor geral	63 A
Potência máxima CA	13,8 kVA
Disponibilidade energia CC	10.000 W
Autonomia	Até 08 baterias de lítio 100Ah = 800Ah

## Ventilação

$\Delta T$ máximo interno/externo	10 °C
-----------------------------------	-------

\* a depender das dimensões, dissipação e flexibilidade de montagem

**CLEMAR**  
**54**  
**ANOS**

Cel**Poste**

Clique e saiba mais

[clemar.com.br/celposte](http://clemar.com.br/celposte)